

Nouveau carrousel



Fin janvier, CRH Structural Concrete Belgium a investi près de 2,5 millions EUR dans la construction d'un tout nouveau carrousel pour la production de prémurs sur le site de production Prefaco à Lebbeke.

En peu de temps, les prémurs sont devenus en Belgique un produit au succès incontestable. Leur haut degré de finition combiné à une nette augmentation du rendement et une diminution substantielle des



investissements, tels que coffrages et matériel, y ont fortement contribué.

Les méthodes de production sont tellement flexibles en ce qui concerne le mesurage que pratiquement tout projet peut être transformé en « exécution prémurs ».

State of the art carrousel

Avec cette toute nouvelle installation, Prefaco accroît les possibilités de



finition, comme des coffrages de fenêtre et de porte, coffrage de rive en béton de fibres et des prémurs isolés. En effet, l'automatisation robotique avancée permet de produire des murs avec une grande précision.

De plus, les prémurs peuvent à présent être stockés à l'intérieur, juste à côté du carrousel, afin de répondre aux exigences les plus élevées.



Prémurs



Un prémur se compose de deux panneaux, reliées l'une à l'autre par des treillis. Ces deux prédalles peuvent chacune avoir des formes ou des dimensions différentes, comprendre toutes sortes d'évidements et de passages, et un bon nombre d'accessoires intégrés peuvent même être prévus. Sur le chantier, le prémur est monté et rempli de béton. Le résultat final est un mur en béton monolithique, parfaitement lisse des



côtés. Ces murs sont par après extrêmement appropriés pour être enduits au pistolet de projection.

La mise en œuvre des prémurs se situe dans tous les domaines de la construction : la construction utilitaire, d'immeubles de bureaux, de génie civil, de logements et de bâtiments industriels.



Les avantages de prémurs

- · Le coffrage devient superflu
- · Un rendement très élevé
- · L'aspect : finition lisse garantie
- · Production indépendante des conditions climatiques
- · Différents accessoires peuvent être intégrés à l'avance
- · Délai de montage réduit
- · Avec le même taux d'occupation, plus de chantiers peuvent être réalisés annuellement

Prémurs isolés

Nos prémurs isolés garantissent tous souhaits en valeur U (W/m²K). Les prémurs se composent de 2 panneaux en béton et d'une couche d'isolation appliquée contre l'un des panneaux.

Les 2 panneaux sont raccordées par des éléments de liaison spécialement étudiés pour éviter des ponts thermiques.





Ces prémurs sont particulièrement utiles comme parois de séparation entre habitations ou comme parois intérieures isolées.







Prémurs : beaucoup d'applications alternatives et innovatrices



Coffage de rive en bois

- Baies de fenêtre et de porte peuvent déjà être coffrés en production, ce qui offre de nombreux avantages.
- · Assemblage parfait du coffrage.
- Gain de temps énorme sur le chantier.
- · Permet le coulage du béton immédiatement après la pose.



Prémurs d'une épaisseur de + 40 cm

Grâce à la technologie de Kapstahlwell, des prémurs de plus de 40 cm d'épaisseur peuvent être produits. Toute épaisseur est réalisable par étapes de 5 cm, donc 45, 50, 55, 60 cm etc. jusqu'à même 1 m.



Coffage de rive en fibresciment

Les côtés du prémur peuvent être coffrés de plaques en fibres-ciment. Celles-ci sont placées à ± 2 cm de la rive, garantissant un ancrage parfait dans les deux parois.



Coffage de rive avec finition béton

Cette solution innovatrice permet d'achever la rive du prémur d'une manière très esthétique, même avec chanfreins.



Zeromur

Zeromur combine le meilleur des deux mondes : les avantages d'un prémur et ceux d'un voile plein. Le Zeromur se compose de deux couches distinctes assemblées sans interstice. Résultat ? Une paroi parfaitement lisse des deux côtés comme pour un prémur, mais bien plus mince. Le fait que chaque côté soit parfaitement lisse offre de nombreux avantages à la finition par rapport à un voile plein. De quoi ouvrir de nouvelles perspectives pour réaliser vos projets encore mieux, plus vite et surtout moins cher.



Prémurs à remplir par le dessous?

En collaboration avec KU Leuven et Interbuild, Prefaco a développé un clapet à béton réutilisable, approprié pour le remplissage des prémurs avec du béton BAP. Cette méthode offre de multiples avantages ...

- · Plus de sécurité de travail.
- · Echafaudage est superflu.
- · Rendement très élevé.
- Gain de temps, moins d'intensité de travail.
- Remplissage garanti des murs, même dans des zones rétrécies avec beaucoup d'armature d'attente et ceci sans devoir appliquer une compression mécanique.
- · Délai de construction plus court.

Prédalles en béton précontraint



La prédalle est devenue une valeur sûre dans le processus de construction contemporain.

les prédalles precontraint offrent encore des avantages supplémentaires, en voici les détails :

Portées plus grandes, flèche plus petite

Les avantages des prédalles précontraintes sont bien plus nombreux que ceux des dalles standard. Outre la disponibilité (matériaux) et la facilité de mise en œuvre (salaires horaires), la précontrainte de la prédalle augmente l'efficacité. Les contraintes de traction sont, en effet, compensées sur l'ensemble de la dalle sous la charge de flexion.

Ce procédé permet d'éviter les fissures au niveau de la dalle et de multiplier la raideur à la flexion par 3 par rapport à une dalle traditionnelle en béton armé. Conséquences: des portées plus grandes et des flèches réduites.



Construction affinée. économies accrues

La rigidité accrue de la plaque permet la mise en œuvre de planchers plus minces. À la clé ? Des économies de béton. Et puisque les planchers sont affinés et donc allégés, des économies peuvent aussi être réalisées au niveau de la structure porteuse et des fondations. L'efficacité des prédalles précontraintes présente aussi un avantage financier. Les prédalles font office de support pour le béton à couler, ce qui permet de réduire le nombre de supports de montage provisoires.

Des chiffres convaincants

Des études menées à la KUL démontrent qu'un plancher précontraint peut s'infléchir jusqu'à 15 cm avant de reprendre sa position initiale. La dalle peut dès lors supporter jusqu'à 5 fois le poids autorisé avant de se rompre. Sans oublier le montage ultra simple et les avantages traditionnels des prédalles. Autant d'arguments qui font des dalles précontraintes un choix des plus intéressants.



Avantages

- · Coffrage inutile : pas d'investissement, pas de frais d'entretien, pas de frais de déplacement
- · Design flexible
- · Sur-mesure
- Finition plane
- · Montage rapide
- · Possibilité d'incorporer des équipements: rainures, boîtiers électriques...
- · Performances acoustiques
- Diverses possibilités d'ancrage avec appuis. Appui en béton, armature en saillie ou armature repliée
- Flexibilité pour l'installation d'éventuelles conduites sur la dalle et dans la couche de compression
- · Économies de béton coulé grâce à l'application de prédalles traditionnelles et précontraintes sur un même étage.









Eléments de structure



Poutres et colonnes

Grâce à ses installations modernes, PREFACO offre actuellement à sa clientèle d'énormes possibilités en béton armé, tant en volume qu'en formes. Nos poutres et colonnes, de longueurs quasi illimitées, pouvant atteindre un poid de 40 tonnes, munis ou non de consoles, d'armatures dépassantes, de divers accessoires intégrés, sont produits dans des coffrages métalliques à haut degré de flexibilité.

Une centrale de ferraillage flambant neuve, illimitée en diamètres, alimente des postes de soudure ergonomiques qui produisent les cages d'armatures. Dans un atelier annexe, tous les accessoires nécessaires sont triés et préparés par élément d'une même commande. Un contrôleur de qualité interne supervise l'entièreté de la procédure de fabrication.

La centrale à béton permet la réalisation de tous les éléments en différentes résistances et classes d'environnement.

Pour accroître la flexibilité, une longue piste multifonctionnelle a été adjointe à l'installation.

Mis à part les poutres et les colonnes, tout élément imaginable est à peu près réalisable... comme entre autre: poutres de fondation, voiles pleins, éléments cadres, tabliers, escaliers....



L' usage judicieux de béton autoplaçant, selon les possibilités, offre les meilleures garanties quant au haut degré de finition de nos produits.

Les applications se situent dans tous les domaines de la construction, entre autre le génie civil, la construction utilitaire, les immeubles de bureaux, les ouvrages aquatiques, la construction résidentielle. ...

Les possibilités sont légion :

- colonnes: jusqu'à 20 m de long et 40 tonnes, toute section imaginable, avec ou sans console, talons de liaison, avec profils intégrés et toujours réalisées avec un chanfrein;
- poutres: utilisable en infra- ou en superstructure, rectangulaires, en forme de T ou de L, munies des réservations souhaitées.
- escaliers droits jusqu'à 15 marches, avec ou sans paliers intégrés, finition lisse ou rugueuse pour finition ultérieure.
- cadres de façades à dimensions uniquement limitées aux impératifs de transport, avec ou sans consoles.
- dalles pleines pour applications verticales ou horizontales.
- éléments spéciaux tels que tabliers, gradins, ... sur mesure.



Voiles pleins & voiles de façade

Les constructions modernes utilisent de plus en plus des éléments de structure préfabriqués.

Une partie de ces éléments sont les voiles porteurs ou pas, voiles intérieurs, voiles des noyaux, cloisons.

Par l'utilisation de tables en métal et de techniques de coffrages adaptées, on peut réaliser des voiles de dimensions et de poids divers.

Les limites se situeront plutôt au niveau du transport et de la finition qu'aux possibilités de production.

Tout ce qui est baies de fenêtre, points d'appui, talons, ancrages et/ou autres accessoires peuvent y être intégrés.





Escaliers



La marche du progrès!

Les escaliers en béton préfabriqué ont plus que jamais la cote. Un succès qui s'explique essentiellement par les nombreux avantages de ce type d'escaliers. D'une robustesse à toute épreuve, ces escaliers se placent rapidement et s'entretiennent facilement. Ils répondent largement aux exigences les plus strictes en matière de résistance au feu.

Ces dernières années. Prefaco a acquis le statut de spécialiste des escaliers en béton droits et balancés les plus complexes. L'expertise du sur-mesure du site de Lommel n'y est pas étrangère. Les escaliers présentent une grande stabilité dimensionnelle et une finition parfaite, qu'ils doivent au mode de production. Couler le béton à l'envers permet, en effet, d'obtenir des marches et des contremarches extrêmement lisses.



Droits ou tournant

Pour les escaliers droits, le choix des mesures est pratiquement illimité. Les marches et les contremarches être réalisées peuvent n'importe quelles dimensions. Qui plus est, les contremarches peuvent être droites ou inclinées.

Nos escaliers balancés se prêtent eux aussi à toutes les situations et permettent de combler des différences de niveau allant jusqu'à 4,20 m. Le client a le choix entre des escaliers tournant à droite ou à gauche. Les dimensions des contremarches varient entre 17 cm et 20 cm. Les marches peuvent être balancées jusqu'à 85 cm et mesurer jusqu'à 140 cm de large. Le balancement continu permet de franchir l'escalier en colimaçon facilement et en toute sécurité.



Escaliers en préfabriqué sur mesure

Les escaliers en préfabriqué sur mesure de Prefaco ne nécessitent aucune finition supplémentaire et confèrent un cachet industriel des plus esthétiques aux bâtiments. Les escaliers peuvent être équipés de nez de marche de différentes couleurs, mais peuvent également être habillés de bois, de pierre naturelle, de moquette ou de tapis de pierre. Il est possible de protéger les escaliers à l'aide de plastique ou de moquette pendant la phase du gros œuvre.

Vous cherchez une finition de niveau supérieur? Optez pour un escalier Prefaco sur mesure en béton préfabriqué. Vous ne pourriez pas faire de meilleur choix!









Prefaco nv/sa Hoeksken 5a, B-9280 Lebbeke www.prefaco.be